

TEMPS DE PRÉPARATION DES CHIMIOTHÉRAPIES : VERS UNE OPTIMISATION DE LA PRODUCTION

B. Kadri, P. Cuny, R. Linossier-Rocher, N. Sangare, J-L. Pons, J-M. Descoutures
Hôpital Victor Dupouy, 69 rue du lieutenant-colonel Prudhon 95107 Argenteuil

INTRODUCTION

Au sein de l'unité centralisée de préparation des chimiothérapies (UCPC) du CHA, les préparations sont fabriquées en isolateur. Lorsqu'une unité est dotée de plus de 4 postes de préparation, l'organisation des lignes de production devient complexe. Afin d'optimiser la production, il nous est apparu nécessaire d'évaluer les temps exacts de fabrication de chaque préparation.

MATERIEL ET METHODES

Lieu de l'étude : UCPC effectuant 40 000 préparations par an et disposant de 4 isolateurs doubles postes

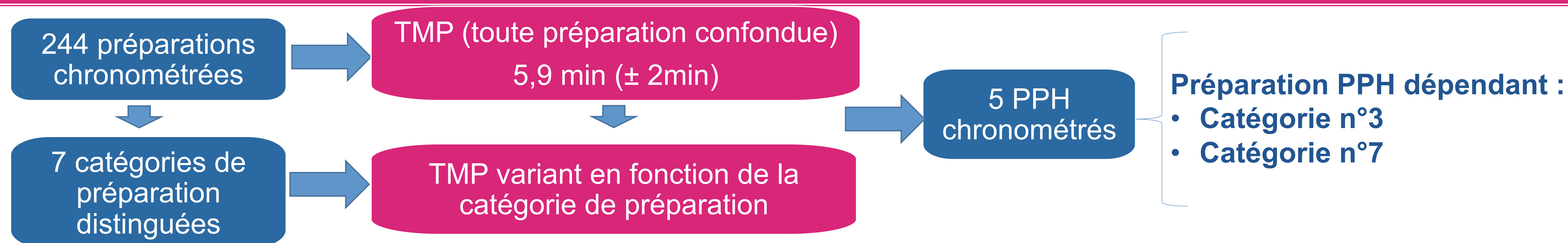
Evaluation des temps de préparation :

1. Chronométrage des préparations
2. Classification des préparations en fonction de :
 - a. Forme pharmaceutique : poche, seringue, diffuseur
 - b. Volume d'anticancéreux à prélever
 - c. Nombre de flacon à reconstituer
3. Calcul des temps moyen de préparation (TMP)

Tests statistiques :

- Kruskal-Wallis → comparaison des différents TMP
- Chi2 → comparaison des TMP par préparateur (PPH) et par catégorie de préparation

RESULTATS



Catégories n°	Nombre de préparations chronométrées	Forme pharmaceutique	Volume d'anticancéreux Unique (U) / Multiple (M)	Nombre de flacons à reconstituer	TMP (écart-type)
1	10	Seringue	U	0	5,3 min (± 1,8 min)
2	9	Seringue	U	1	6,1 min (± 1,8 min)
3	136	Poche	U	0	4,6 min (± 1,6 min)
4	18	Poche	M	0	7,3 min (± 7,3 min)
5	11	Poche	U	1	7,4 min (± 1,9 min)
6	17	Poche	U	>1	9,6 min (± 2,6 min)
7	43	Diffuseur	U / M	0	7,0 min (± 2,5 min)

DISCUSSION ET CONCLUSION

7 catégories de préparation ont été déterminées avec des TMP significativement différents.

Les TMP sont également significativement différents par PPH.

Ces résultats apportent différentes conclusions :

- Malgré une formation initiale structurée de 4 semaines, les PPH ne sont pas équivalents en production.
- Une production complexe ne peut plus s'envisager sur un simple nombre de préparations mais doit intégrer la notion de TMP déterminant les lignes de production.
- Intégration du TMP dans le choix des spécialités et conditionnements : poche souple pour pompe vs diffuseur, spécialités prête à l'emploi vs à reconstituer...
- Intégration du TMP comme indicateur de suivi des PPH.

Ces données seront complétées par l'analyse des temps de chaque étape de préparation en gravimétrie per process afin d'évaluer l'impact de la gravimétrie sur la production et sur la standardisation des temps de préparation par PPH.